



516 SA/1T

Mobile fisso con 6 cassetti



DATI TECNICI

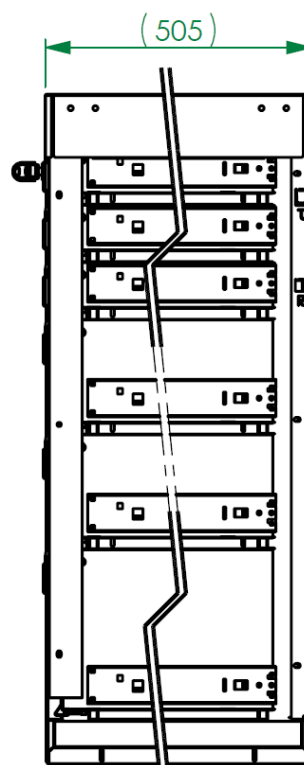
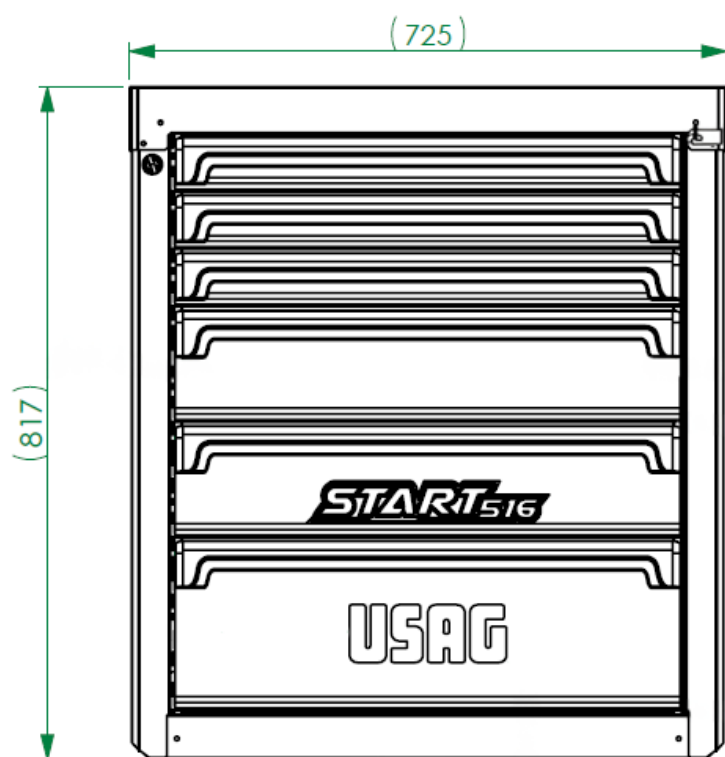
- Cassetti ad estrazione totale montati su guide telescopiche a sfera
- Possibilità di inserire 3 moduli porta utensili per ogni cassetto
- Maniglie per apertura cassetti in ABS ad alta resistenza
- Possibilità di montare gli accessori laterali serie 516 AC (dal 516 AC1 al 516 AC8)
- Tappetini interni in gomma antiolio
- Chiusura di sicurezza a serratura centralizzata
- Fornito con sistema porta flaconi posizionabile a destra o a sinistra codice ricambio SER.SBN1
- Struttura e cassetti in lamiera d'acciaio con verniciatura epossidica, colore nero RAL 9005
- Cassetti utilizzabili con separatori 519 SB
- Carico statico massimo: 1.000 kg
- Possibilità di utilizzare il rialzo 516 SA/11T ottenendo un'altezza totale di 1006 mm (compreso piano di lavoro)
- Possibilità di montare piedini 516 SA/15 per regolare perfettamente le altezze
- Portata massima cassetti: 20 kg per cassetti h 60 mm, 25 kg per cassetti h 130 mm e 30 kg per cassetto h 200 mm
- Dimensioni interne cassetti:
 - 3 cassetti 570x420x60 mm
 - 2 cassetti 570x420x130 mm
 - 1 cassetto 570x420x200 mm



516 SA/1T

Mobile fisso con 6 cassette

DISEGNO





516 SA/1T

Mobile fisso con 6 cassette

MATERIALI

Acciaio

CONFEZIONAMENTO

- Scatola di cartone (Peso prodotto 55 Kg)

Stanley Black & Decker Italia Srl
Via Volta, 3 - 21020 Monvalle (VA)
Tel. +39 0332 790111 - Fax +39 0332 790330
info.mv@usag.it

USAG.IT
USAG-TOOLS.NET

UK Importer - USAG UK, 270 Bath Rd, Slough SL1 4DX, England